



Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Полиуретановый порозаполнитель 11-554 PU VARNISH SEALER

Двухкомпонентный полиуретановый прозрачный порозаполнитель с высокой заполняющей способностью и хорошими шлифовальными свойствами. Применяется для грунтования шпонируемых, фанерованных поверхностей и массива древесины, таких как бук, ольха, сосна, ясень, дуб, орех. Не рекомендуется наносить более трех слоев на темные породы древесины или морилки, например венге. Перед нанесением порозаполнителя на очень пористую поверхность шпона или древесины с содержанием таниновых масел, например (тиковое дерево) необходимо применять изолятор 11-500.



Технические данные при поставке:	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	720"	30"
Сухой остаток	54+1 %	37+1 %
Плотность (кг/л)	1,03+0,01	0,97

Смешивание:	По объему	Количество грамм на 100 мл готовой смеси
Поро-заполнитель 11-554	100 %	51.5 г
Отвердитель: 15-521	50 %	24.3 г
Отвердитель: 15-522		
Разбавитель: 16-504	50 %	22.8 г
Разбавитель: 16-506 медленный		
Плотность (кг/л смеси)	985 г	

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	50+1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение:		
Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,5	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 ч. (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	70 µm	

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
Арт. 11-554 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы





Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции):

Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Технология окраски открыто пористых поверхностей.

- Пористые породы древесины дуб, ясень, орех или (фанерованное, шпонированное) МДФ или ДСП.
- Шлифовка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение полиуретанового порозаполнителя 11-554 пневматическим распылением (100-130 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 3-4 ч.
- Шлифовка, зерно P280-320.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.

Технология окраски экзотических пород .

- Экзотические породы древесины или шпона тик, венге, зебрано.
- Шлифовка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли, грязи, масла и жира.
- Нанесение полиуретанового изолятора 11-500 (80-100 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 2-3 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение полиуретанового порозаполнителя 11-554 пневматическим распылением (100-130 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 3-4 ч.
- Шлифовка, зерно P280-320.
- Наносим второй слой грунта с учетом потерь (100-130 г/м²).
- Шлифовка, зерно P320-400.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
Арт. 11-554 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

